

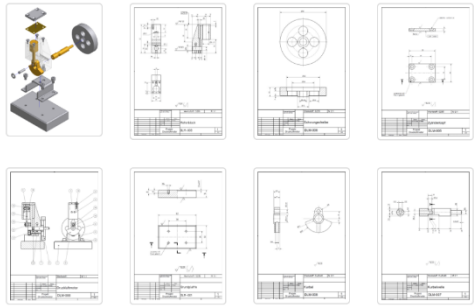
zum Auftrag PA000223
Fertigungslose

DLM Bausatz Druckluftmotor
A001345 DLM Bausatz Druckluftmotor 75U/min/5kW/845Nm

2 Stk
DLM Druckluftmotor montieren

Rüstezeit 1,0000 Stunden
Montageplatz-1
Fertigungszeit 2,0000 Stunden
Montageplatz-1

Motor funktionsfähig montieren, Motor in Kurzlauf testen, Nach erfolgreichen Test Motor demontieren, Teile entölfen, Handabdrücke entfernen, Motorteile im Versandkarton verpacken
Montage unter Einhaltung der Spaltmaße Gehäuse fettfrei



Pickliste

- 2 Stk: A001342
BG DLM Motorblock Baugruppe Edelstahl (montiert, fettfrei)
Am Lager: 27 Stk (Produktionlager, Sperrlager)
- 2 Stk: A001350
HZ DLM Grundplatte, gehobelt 1.4301 ()
Am Lager: 27 Stk (Produktionlager, Werkstatt-Montage)
- 2 Stk: A001350P
BG DLM Schwingelscheibe geschliffen, zentriert Edelstahl ()
Am Lager: 100 Stk (Produktionlager)
- 4 Stk: A0013333
NT DLM Inbusschraube Edelstahl A2 ()
Am Lager: 164 Stk (Produktionlager)

BDE

Betriebsdatenerfassung

- browserbasiert . bedienerfreundlich . intuitiv
- auf IPC . Tablets . Smartphones
- LAN . WLAN . LTE
- für myfactory ERP Software

Wir bringen Dokumentation dahin wo sie gebraucht wird k&k consulting gmbh

myfactory PPS

Die Wirtschaftlichkeit eines Unternehmens zu verbessern, das Ergebnis einer systematischen Produktionsplanung in der Fertigung umzusetzen, dass bedingt ein modernes Tool - eine BDE.

Das myfactory BDE Modul ist browserbasiert, bedienerfreundlich und intuitiv bedienbar. Verwendet wird es auf modernen IPC, Tablets und Smartphones verbunden mit dem ERP System über LAN, WLAN oder LTE. Die BDE ist vollständig in die myfactory ERP Software integriert.

Funktionen

Browsegestütztes System für die Verwendung auf IPC, Tablets und Smartphones. Responsive Design für die Verwendung unterschiedlichster Auflösung.

Vollständig durch WEB-Services in das ERP System integriert. Freigaben, An- und Rückmeldungen, Materialbuchungen, erstellte Fertigungslose werden unmittelbar im ERP System verarbeitet.

Dokumente im Fertigungsprozess, z.B. Zeichnungen, Produktionsanweisungen, Rüstanweisungen, weiterführende Bilddokumentation zum Produktionsprozess, SBS Programme, werden unter Bezug auf den Fertigungsauftrag und Arbeitsgang über das BDE System den Mitarbeitern in der Fertigung zugänglich gemacht.

Mitarbeiter können sich zeitgleich an mehreren Aufträgen anmelden. Mehrere Mitarbeiter können an einem Auftrag, Arbeitsgang angemeldet werden, so werden Mehrmaschinenbedienung und Gruppenarbeitsplätze abgebildet.

Maschine oder Arbeitsplatz kann vorgegeben werden oder wird variabel beim Anmeldung eines Arbeitsganges ausgewählt. Die Zuordnung der Ressource und die Belegung der Kapazität erfolgt dynamisch bei der Anmeldung des Auftrags.

Nacharbeit kann durch Auswahl definierter Nacharbeitsgänge unmittelbar in der BDE gebucht werden. Nacharbeitsarbeitsgänge werden dem Produktionsauftrag hinzugefügt.

Rückmelden, Unterbrechen, Abmelden kann jederzeit durch den Mitarbeiter erfolgen. Mitarbeiter können zum Arbeitsprozess hinzugebucht oder abgemeldet werden.

PZE Integration ermöglicht das Abmelden eines Mitarbeiters durch die Gehen-Buchung.

Chargen und Seriennummern können beim Anmelden eines Auftrags generiert werden. Die Materialentnahme – sofern diese über die BDE gebucht wird – erfolgt chargenrein.

myfactory Mobile Anmeldung

Anmeldung

Terminal ID:

Kennwort:

Die Anmeldung erfolgt mit einer Terminal-Kennung und einem Passwort. Die Terminal-Kennung wird einer Abteilung oder einer Abteilungsstruktur zugeordnet, abgebildet im ERP System durch die Ressourcen und Ressourcengruppen. Die Hinterlegung erfolgt im Arbeitsgang und kann beim Einplanen den Bedürfnissen angepasst werden.

myfactory BDE Auftragsübersicht

alle Abbildungen

PROZESS	Arbeitsgang	Datum	Mitarbeiter	Termin	Status	Abteilung
PROZESS1	Arbeitsgang 1	10.12.2017	2 Stk	11:12:2017	AR0134	Mein Bestätigung
PROZESS2	Arbeitsgang 2	11.12.2017	3 Stk	10:12:2017	AR0135	Mein Bestätigung
PROZESS3	Arbeitsgang 3	10.12.2017	2 Stk	10:12:2017	AR0136	Mein Bestätigung
PROZESS4	Arbeitsgang 4	10.12.2017	2 Stk	10:12:2017	AR0137	Mein Bestätigung
PROZESS5	Arbeitsgang 5	10.12.2017	2 Stk	10:12:2017	AR0138	Mein Bestätigung
PROZESS6	Arbeitsgang 6	10.12.2017	2 Stk	10:12:2017	AR0139	Mein Bestätigung
PROZESS7	Arbeitsgang 7	10.12.2017	2 Stk	10:12:2017	AR0140	Mein Bestätigung
PROZESS8	Arbeitsgang 8	10.12.2017	2 Stk	10:12:2017	AR0141	Mein Bestätigung
PROZESS9	Arbeitsgang 9	10.12.2017	2 Stk	10:12:2017	AR0142	Mein Bestätigung
PROZESS10	Arbeitsgang 10	10.12.2017	2 Stk	10:12:2017	AR0143	Mein Bestätigung

Nach der Anmeldung wird auf dem Terminal die Liste des Arbeitsvorrats angezeigt. Bereits in Arbeit befindliche Produktionsaufträge werden hierbei andersfarbig und immer am Anfang der Liste angezeigt. Die Anzahl der angezeigten Aufträge kann in den Grundlagen definiert werden.

Auswertungen

Zum Produktionsgeschehen finden sich im myfactory Menü unter BO Business Organizer, mobile.Datenerfassung

Der Leitstand

zeigt alle aktuell über die BDE angemeldeten Produktionsaufträge. Die Anzeige ist realtime, jede Buchung der BDE wird unmittelbar im Leitstand übernommen.

Produktionsmeldungen Personal

zeigt die BDE Meldungen über einen Zeitraum für eine Abteilung, Bereich oder Mitarbeiter mit Fertigungsdatum, von, bis, Fertigungszeit in Stunden, Fertigungsauftrag, zu fertigende Baugruppe und den Arbeitsgang.

Produktionsmeldungen Aufträge

zeigt die BDE Meldungen gruppiert nach Fertigungsauftrag für den gewählten Zeitraum. In die Auswertung fließt der Auftrag, Hauptauftrag zu fertigende Baugruppe, der Arbeitsgang, der ausführende Abteilung, der Mitarbeiter mit Fertigungsdatum, von, bis, Fertigungszeit in Stunden ein. Ein Filter ist für einen Zeitraum, Abteilung mit Unterabteilungen, Mitarbeiter, Auftrag oder Hauptauftrag vorgesehen.

Produktionsauftrag bearbeiten

Die myfactory-Standardansicht im Bearbeiten der Produktionsaufträge wurde um die Spalte BDE erweitert. Hier wird der aktuelle Status der BDE (in Arbeit, Fertig gemeldet, Abgeschlossen, Unterbrochen) eingeblendet.

PPS Mobile Produktionsmeldungen Personal

Zeitraum: 01.11.2017 - 18.12.2017
 Abteilung: Abteilung mit Unterabteilung
 Mitarbeiter:
 Hauptauftrag:
 alle | Aktualisieren | 0 Sätze buchen

MA	Abt.	am	von	bis	h	PA	Soll	AGA
M00003	Mechanische Fertigung	09.11.17	10:55:06	13:56:00	3,01	PA01521	1,00	Stk Zapfen_N, vorgedreht
			11:56:36	13:56:00	1,99	PA01494	1,00	Stk Gehäuse mit Stator BG132
		20.11.17	05:23:23	10:42:39	5,32	PA01464	1,00	Stk Gehäuse mit Stator BG250
		23.11.17	07:40:31	14:25:00	6,74	PA01382	2,00	Stk Gehäuse mit Stator BG132
		24.11.17	05:47:43	13:59:00	8,02	PA01446	2,00	Stk Gehäuse mit Stator BG145
		27.11.17	14:58:28	22:18:00	7,33	PA01520	1,00	Stk Stator_vollständig
M00005	Mechanische Fertigung	08.11.17	15:47:06	22:00:00	6,21	PA01535	1,00	Stk Rotorhülse vorgedreht
		09.11.17	15:38:43	22:04:00	6,42	PA01530	1,00	Stk Rotorhülse vorgedreht
		10.11.17	15:33:47	22:02:00	6,47	PA01466	1,00	Stk Rotor bestückt
			18:53:30	22:02:00	3,14	PA01535	1,00	Stk Statorblechpaket A009280 LFe=620
		13.11.17	08:18:46	11:40:00	3,35	PA01488	2,00	Stk Statorblechpaket A016792 LFe=430
		14.11.17	05:28:09	11:41:00	6,21	PA01542	2,00	Stk Gehäuse bearbeitet
			07:02:08	11:41:00	4,65	PA01617	1,00	Stk Rotorhülse BG155 129,5 x 110 x 808,2, vorgedreht
		15.11.17	05:32:40	11:40:00	6,12	PA01616	1,00	Stk Rotor bearbeitet

PPS Mobile Produktionsmeldungen Aufträge

Zeitraum: 01.11.2017 - 18.12.2017
 Abteilung: Abteilung mit Unterabteilung
 Mitarbeiter:
 Hauptauftrag:
 alle | Aktualisieren | 0 Sätze buchen

PA	Soll	AGA	am	von	bis	h	Abt.	MA	Haupt PA
PA013775	2,0000	Stk Gehäuse mit Stator BG132	14.11.17	11:46:53	13:43:00	1,94	Service	M00029	PA013774
PA013796	2,0000	Stk Rotor_bestückt	06.11.17	12:46:11	12:46:21	0,00	Zerarbeit	M20001	PA013774
PA013826	2,0000	Stk EM132L5P3_500Nm4	23.11.17	10:18:04	14:00:00	3,70	Montage	M00078	
		6 Wuchten - EMO3_500Nm4500rpm/12000rpm	10.11.17	05:45:02	15:20:00	9,58	Montage	M00059	
PA013827	2,0000	Stk Gehäuse mit Stator BG132	23.11.17	07:40:31	14:25:00	6,74	Mechanische Fertigung	M00003	PA013826
		2 Einschrumpfen - Gehäuse mit Stator BG132		05:24:55	07:44:43	2,33	Montage	M00078	PA013826
PA013838	2,0000	Stk Rotor_bestückt	03.11.17	21:13:37	21:13:48	0,00	Zerarbeit	M20001	PA013826
		2 Bandagieren - Rotor_bestückt	06.11.17	13:02:14	13:02:25	0,00	Zerarbeit	M20001	PA013826
PA013921	1,0000	Stk EM112L4P4_300Nm3	06.11.17	06:30:41	15:16:00	8,76	Montage	M00070	
		Montage - EMO112_300Nm3570rpm/6640rpm	07.11.17	06:30:30	15:10:00	8,66	Montage	M00070	
	Rotor bearbeitet	09.11.17	10:44:59	13:49:00	3,07	Montage	M00039	
	Rotor bestückt	10.11.17	07:11:48	13:49:00	6,62	Montage	M00039	
	Rotor bearbeitet	13.11.17	07:30:12	14:01:00	6,51	Montage	M00039	
PA014052	1,0000	Stk EM132L5P2_450Nm6	17.11.17	09:03:57	15:16:00	6,20	Farbgebung/Verpackung	M00027	
		Farbgebung/Verpackung - EMO2_450Nm6000rpm/16000rpm	20.11.17	06:39:47	15:06:00	8,44	Farbgebung	M00027	

Produktionsauftrag bearbeiten

Neu | Auftrag | Kalkulation | Position | Aktion | Schließen | Kennzeichen

Hauptfilter: Erweiterter Filter

Nummer	Bezeichnung	Start(Planung)	Ende(Planung)	Angearbeitet	Fertig	Fertig gemeldet	Abgeschlossen	BDE
PA012903	EM132L5P4_700Nm5000rpm/10000rpm	15.06.2017 14:59:55	24.01.2018 17:00:00	Ja	0	4		Fertig 4
PA012915Rotor_feinbe_mit_Hülse	07.12.2017 06:00:00	20.12.2017 12:00:00	Ja	0	4		
PA012917Rotor_bestückt	25.02.2017 18:40:00	15.12.2017 07:59:55	Ja	3	1		
PA012920Rotor bearbeitet	25.02.2017 18:40:00	12.12.2017 12:59:55	Ja	3	1		Fertig 3

Datensätze 1 - 50 von 779

Positionen: Allgemein | Kennzeichen | Dokumente | Buchungsarten | Protokoll

Position	Bezeichnung	Unterauftrag	Menge	ME	Eingeplant	Freigegeben	Gemeldet	Start-Datum	Ende-Datum	Fertig
(Alle)										
1	Farbgebung/Verpackung - EMO4_700Nm5000rpm/10000rpm		4	Stk	4	4	4	0 23.01.2018 17:00:00	24.01.2018 17:00:00	0
1.1Endbearbeitung - EMO4_700Nm5000rpm/10000rpm		4	Stk	4	4	4	0 22.01.2018 15:00:00	23.01.2018 17:00:00	0
1.1.1Prüfen - EMO4_700Nm5000rpm/10000rpm		4	Stk	4	4	4	0 21.01.2018 15:00:00	22.01.2018 15:00:00	0
1.1.1.1Montage - EMO4_700Nm5000rpm/10000rpm		4	Stk	4	4	4	0 31.12.2017 15:00:00	21.01.2018 15:00:00	0

